

**NORME PROFESSIONNELLE**

**PRESSIER OU PRESSIÈRE SUR  
PRESSE OFFSET À FEUILLES**

**Cette norme professionnelle a été approuvée  
par le Ministre de l'Emploi et de la Solidarité sociale  
le 18 octobre 2007**

Cette norme professionnelle a été réalisée par le Comité sectoriel de main-d'œuvre des communications graphiques du Québec grâce au soutien technique et financier d'Emploi-Québec et de la Commission des partenaires du marché du travail.



Équipe de développement

Directeur général

M. Michel Cliche

Comité sectoriel de main-d'œuvre des communications graphiques du Québec

Responsable du projet

M. Frédéric Sirois  
Comité sectoriel de main-d'œuvre des communications graphiques du Québec

Collaboration

M. Benoît Pothier  
Enseignant, Techniques de l'impression  
Spécialiste de contenu  
Collège Ahuntsic, Montréal

M<sup>me</sup> Monique Deschênes  
Conseillère  
Direction du développement des compétences et de l'intervention sectorielle  
Commission des partenaires du marché du travail  
Emploi-Québec

M<sup>me</sup> Marie Daigneault  
Conseillère à l'intervention sectorielle  
Direction du développement des compétences et de l'intervention sectorielle  
Commission des partenaires du marché du travail  
Emploi-Québec

M. Luc Fortin  
Consultant pour le CSMOCGQ  
Didasko

## TABLE DES MATIÈRES

<b>REMERCIEMENTS.....</b>	<b>1</b>
<b>MEMBRES DES COMITÉS .....</b>	<b>3</b>
<b>EXPOSÉ DE LA SITUATION DU DÉVELOPPEMENT DU MÉTIER DANS LE SECTEUR .....</b>	<b>5</b>
La pertinence du programme et la faisabilité de sa mise en œuvre dans le métier...	5
Le nombre d'entreprises du secteur .....	5
Les principales régions concernées .....	6
Le nombre de travailleurs et travailleuses qui exercent ce métier .....	6
Le taux de syndicalisation .....	7
Les tendances sur le plan de l'évolution et du développement du métier .....	8
Presse offset à feuilles quatre couleurs et plus .....	8
Presse offset à feuilles deux couleurs .....	8
<b>PROCESSUS D'ÉLABORATION DE LA NORME PROFESSIONNELLE .....</b>	<b>10</b>
<b>DÉMONSTRATION DU CONSENSUS SECTORIEL .....</b>	<b>12</b>
<b>PRÉSENTATION DE LA NORME PROFESSIONNELLE .....</b>	<b>13</b>
Description du contexte général d'exercice du métier .....	13
Conditions d'exercice variées.....	13
Liste des compétences à acquérir.....	14
<b>DESCRIPTION DÉTAILLÉE DES COMPÉTENCES ESSENTIELLES .....</b>	<b>15</b>
<b>DESCRIPTION DÉTAILLÉE DE LA COMPÉTENCE COMPLÉMENTAIRE .....</b>	<b>23</b>

## REMERCIEMENTS

L'établissement d'un système permettant à la fois la reconnaissance et la qualification des travailleuses et des travailleurs en emploi est au centre des préoccupations du Comité sectoriel de main-d'œuvre des communications graphiques du Québec depuis déjà plus de dix ans. Issu d'une initiative du milieu, ce projet doit prendre en compte tant les intérêts des employeurs que ceux des syndicats.

Le comité sectoriel tient à souligner, tout particulièrement, l'appui de la Commission des partenaires du marché du travail et le soutien financier du Fonds national de formation de la main-d'œuvre.

Le Comité sectoriel de main-d'œuvre des communications graphiques du Québec profite également de cette occasion pour souligner la participation et la contribution des membres du comité de coordination du projet (comité de validation, comité d'orientation, comité de projet et personnes-ressources).

Leur vigilance et leur intérêt soutenu ont permis de mener à terme ce projet et d'entrevoir la poursuite de projets connexes, notamment le carnet d'apprentissage, le guide du compagnon d'apprentissage et l'élaboration d'outils de formation professionnelle à l'intention des compagnons d'apprentissage et des pressières et pressiers expérimentés. Ces outils mèneront à une certification officielle.

Nous sommes fiers d'inscrire aujourd'hui au registre d'État la norme professionnelle de pressier et pressière sur presse offset à feuilles.

Cette norme est donc le reflet et le résultat de la volonté commune de l'ensemble du secteur de l'imprimerie de faire de la formation un outil de développement primordial.

Michel Cliche

Directeur général  
Comité sectoriel de main-d'œuvre des communications graphiques du Québec

## MEMBRES DES COMITÉS

### REPRÉSENTANTS DES ENTREPRISES

**Jean Champagne**

Directeur des presses  
Impression Paragraphe

**M. Benoît L'Écuyer**

Pressier sur presse offset à feuilles  
Imprimerie L'Empreinte  
Montréal

**M. Christian Morin**

Directeur de production  
Imprimerie Précigrafik  
Sherbrooke

**M. Daniel Pilon**

Pressier sur presse offset à feuilles  
Imprimerie Wilco  
Teamsters, Conférence des communications  
graphiques, section locale 555M,  
Fédération des travailleurs et travailleuses  
du Québec (FTQ), Québec

### REPRÉSENTANTS DU COMITÉ SECTORIEL DE MAIN- D'ŒUVRE DES COMMUNICATIONS GRAPHIQUES DU QUÉBEC

**M. Michel Cliche**

Directeur général  
Comité sectoriel de main-d'œuvre des  
communications graphiques du Québec

**M. Frédéric Sirois**

Responsable du projet  
Comité sectoriel de main-d'œuvre des  
communications graphiques du Québec

**M. Benoît Pothier**

Consultant en techniques de l'impression  
Professeur, Techniques de l'impression

**M. Luc Fortin**

Consultant pour le CSMOCCGQ  
Didasko

### REPRÉSENTANTS DES SYNDICATS

**M. Alain Derome**

Représentant syndical  
Teamsters, Conférence des communications  
graphiques, section locale 555M,  
Fédération des travailleurs et travailleuses du  
Québec (FTQ), Montréal

**M. Daniel Ménard**

Représentant syndical  
Fédération des travailleurs et des travailleuses  
du papier et de la forêt, Confédération des  
syndicats nationaux (CSN), Montréal

### REPRÉSENTANTES D'EMPLOI-QUÉBEC

**M<sup>me</sup> Marie Daigneault**

Conseillère à l'intervention sectorielle  
Direction du développement des compétences  
et de l'intervention sectorielle  
Commission des partenaires du marché du  
travail (Emploi-Québec)

**M<sup>me</sup> Monique Deschênes**

Conseillère  
Direction du développement des compétences  
et de l'intervention sectorielle  
Commission des partenaires du marché du  
travail (Emploi-Québec)

## **EXPOSÉ DE LA SITUATION DU DÉVELOPPEMENT DU MÉTIER DANS LE SECTEUR**

Traditionnellement, l'industrie, les entrepreneurs et les travailleurs et travailleuses ont adopté une culture de « formation par soi-même » relativement au développement des compétences. Depuis des années, l'industrie, assistée par les organisations syndicales, a fait appel au système de compagnonnage, sans que celui-ci ait été structuré au sens où nous l'entendons habituellement, pour assurer la formation de sa main-d'œuvre.

En conséquence, le fait de doter d'une norme professionnelle les pressiers et pressières sur presse offset à feuilles constitue une réponse adaptée à leurs besoins et à leur réalité.

La présente norme professionnelle s'appliquera à **l'ensemble** du procédé offset à feuilles. Cependant, afin de bien répondre au besoin de notre industrie, une distinction sera faite entre les presses offset à feuilles deux couleurs et les presses offset à feuilles quatre couleurs et plus.

Cette distinction sera observable dans l'exposé de la situation du développement du métier dans le secteur, dans la description des outils d'apprentissage qui accompagnent la norme professionnelle et au regard de la certification.

### **La pertinence du programme et la faisabilité de sa mise en œuvre dans le métier**

D'une part, il se dégage du diagnostic de main-d'œuvre et de développement industriel (décembre 2000) que les entreprises arrivent généralement à pourvoir les postes de pressier ou pressière par leurs activités de promotion interne. Les difficultés de recrutement qu'elles éprouvent touchent essentiellement les postes d'aide-pressier ou d'aide-pressière.

D'autre part, à la suite de la mise en œuvre de la norme professionnelle de pressiers et pressières sur presse offset à feuilles quatre couleurs, l'industrie a manifesté auprès d'Emploi-Québec le besoin de concevoir également un carnet d'apprentissage et un guide du compagnon pour les pressiers et les pressières sur presse offset à feuilles deux couleurs, qui se distinguent de ceux de la presse quatre couleurs et plus.

Soulignons que le compagnonnage est une formule déjà répandue dans le domaine et reconnue comme mode de transmission des compétences.

### **Le nombre d'entreprises du secteur**

Nous n'avons pas de données précises sur le nombre d'entreprises utilisant des presses offset à feuilles. Cependant, à l'aide du *Diagnostic de main-d'œuvre et de développement industriel – secteur des communications graphiques 2004*, il est possible d'arriver à un nombre approximatif.

Le diagnostic mentionne que le secteur de l'imprimerie et de ses activités connexes regroupe 1 429 entreprises au Québec. Toujours selon le diagnostic, il est permis de croire, selon un sondage, que 63 % de ces entreprises utilisent des presses offset à feuilles, ce qui correspondrait à 900 entreprises.

Nous estimons donc à 900 le nombre d'entreprises utilisant des presses offset à feuilles.

### **Les principales régions concernées**

La répartition régionale des entreprises utilisant la presse offset à feuilles est, tout comme le reste de l'industrie de l'imprimerie et de ses activités connexes, intimement liée à l'activité économique. Ainsi, la majorité des entreprises utilisant ce procédé sont situées dans la région de Montréal et ses environs. On trouve environ 35 % des entreprises à Montréal, 14 % en Montérégie et 7 % à Laval.

On note également qu'environ 15 % des entreprises sont situées dans la région de Québec, soit 10 % à Québec même et 5 % en Chaudière-Appalaches.

Enfin, à l'exception de l'Estrie, où l'on trouve 6 % des entreprises, le nombre d'entreprises par région non mentionnée ci-dessus est moins significatif, car il est inférieur à 5 %.

### **Le nombre de travailleurs et travailleuses qui exercent ce métier**

La clientèle visée par le métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles se regroupe sous la classification des opérateurs ou opératrices de presses à imprimer (code CNP 7381).

Selon le *Diagnostic de main-d'œuvre et de développement industriel – secteur des communications graphiques 2004*, le nombre de personnes en emploi dans le domaine de l'imprimerie ou dans une activité connexe s'élève à 28 620, et elles sont réparties dans 1 429 entreprises.

Le diagnostic mentionne également que les entreprises qui utilisent de l'équipement de type offset emploient en moyenne 6,4 personnes pour faire fonctionner leur presse offset.

Pour déterminer le nombre de pressiers et de pressières sur presse offset à feuilles, nous avons multiplié le nombre d'entreprises utilisant ce procédé, soit 900, par le nombre moyen de personnes engagées pour faire fonctionner cet équipement en entreprise, soit 6,4 personnes, ce qui nous donne 5 762. Nous pouvons donc estimer qu'il y a environ 5 762 pressiers de presse offset à feuilles au Québec.

Afin de déterminer le nombre de pressiers sur presse offset à feuilles deux couleurs, il nous faut tout d'abord déterminer le nombre d'entreprises possédant une presse offset à feuilles deux couleurs. Pour y parvenir, nous avons utilisé le guide annuel du magazine des communications graphiques du Québec, *Grafika 2006*.

Depuis 1984, les entreprises québécoises de l'industrie des communications graphiques sont recensées dans ce guide. Cet outil de référence offre des listes d'entreprises classées par activités et présente les services qu'elles offrent, leurs spécialités ainsi que les équipements qu'elles possèdent. Cependant, il est important de mentionner que ce ne sont pas toutes les entreprises qui y sont répertoriées.

Nous avons pu, grâce au guide, recenser au Québec environ 206 entreprises qui utilisent une presse offset à feuilles deux couleurs. Ensuite, nous avons déterminé que ces entreprises utilisent en moyenne deux presses à feuilles offset deux couleurs, ce qui nous donne approximativement 412 presses pour l'ensemble du Québec.

Nous avons multiplié ce nombre par le nombre de pressiers ou pressières employés par la majorité des entreprises pour assurer le bon fonctionnement de leur presse, soit une personne. Nous pouvons donc affirmer qu'au Québec il y a un minimum de 412 pressiers ou pressières sur presse offset à feuilles deux couleurs. Cependant, il est important de mentionner que nous croyons que ce nombre est très conservateur. En effet, premièrement, de nombreuses entreprises ont plusieurs quarts de travail. Deuxièmement, certaines entreprises utilisent des équipes de deux personnes pour assurer le bon fonctionnement de leur presse et, troisièmement, comme nous l'avons mentionné plus haut, ce ne sont pas toutes les entreprises qui sont répertoriées dans le magazine *Grafika*.

Par conséquent, nous croyons que le nombre de 500 pressiers sur presse à feuilles deux couleurs serait une estimation plus réaliste.

Donc, nous estimons qu'au Québec il y a environ 5 262 pressiers et pressières sur presse offset à feuilles quatre couleurs et plus et 500 pressiers et pressières sur presse à feuilles deux couleurs.

### **Le taux de syndicalisation**

Au Québec, les pressiers ou les pressières sur presse offset à feuilles sont syndiqués à environ 30 %. La Fédération des travailleurs et travailleuses du Québec (FTQ) est le syndicat qui représente le plus grand nombre de travailleurs de cette industrie.

## **Les tendances sur le plan de l'évolution et du développement du métier**

La notion de tendances de développement renvoie au repérage des facteurs de changement, qui peuvent être d'ordre technique ou d'ordre organisationnel et qui ont eu ou qui auront, au cours des prochaines années, une incidence sur les compétences nécessaires à l'exercice du métier.

### **Presse offset à feuilles quatre couleurs et plus**

Une vive concurrence incite les entreprises qui utilisent des presses à feuilles offset à améliorer leur productivité et à réduire leurs coûts de production, notamment en informatisant et en automatisant leurs équipements. Ces changements permettent de réduire le temps de préparation et de mise en train, d'accélérer la cadence de la production en raison de l'augmentation de la vitesse d'impression et d'améliorer la qualité du produit imprimé. En revanche, ils entraînent :

- une tendance à transformer le poste de pressier ou pressière en un poste d'opérateur ou d'opératrice de presse informatisée qui comprend un nombre d'activités plus limité;
- une évolution de la dimension manuelle du métier vers une dimension plus technique;
- un accroissement des besoins de formation relativement aux compétences liées à l'informatique;
- une complexification des tâches liée à leur nature plus abstraite;
- un enrichissement du métier par l'ajout de tâches de nature informatique.

Par ailleurs, la qualité et la quantité de travail sont touchées par l'évolution de la demande : tirages moins volumineux et plus complexes, délais plus courts et prise en charge d'une partie, sinon de la totalité, de la préimpression par la clientèle.

### **Presse offset à feuilles deux couleurs**

En ce qui a trait au métier à l'étude, les principaux facteurs de changement relevés sont :

- Une concurrence vive qui incite les entreprises utilisant des presses offset à feuilles, notamment les presses offset à feuilles deux couleurs, à améliorer leur productivité et à réduire leurs coûts de production, en particulier en informatisant et en automatisant leurs équipements;
- Des changements d'ordre technologique qui permettent de réduire le temps de préparation et de mise en train, de produire plus rapidement en raison de l'accroissement de la vitesse d'impression et d'améliorer la qualité du produit imprimé;

- Une évolution du métier orientée vers une dimension technique et technologique qui atténue la dimension manuelle du métier, étant donné l'importance des nouvelles technologies, afin que le secteur demeure compétitif et concurrentiel dans un marché de plus en plus fragmenté et qui interagit à l'échelle mondiale;
- Un enrichissement du métier par la résolution de problèmes de plus en plus complexes et liés aux principes scientifiques et technologiques, puis par l'ajout de tâches de nature informatisée;
- Un accroissement des besoins de formation concernant la maîtrise des compétences lié aux matières premières et concernant l'étude des phénomènes d'interaction des différents systèmes liés à la presse offset;
- Une augmentation de la complexité des tâches en raison de l'impact des changements technologiques sur le métier;
- Une diversification accrue des produits qui entraîne une augmentation de la complexité des imprimés à produire, notamment pour la presse offset à feuilles deux couleurs;
- Une augmentation tant sur le plan de la quantité que de la qualité du travail de l'imprimé, attribuable à la présence sans cesse croissante des nouvelles technologies et de l'évolution de la demande (fragmentation des marchés, apparition de nouvelles niches, etc.) dans un contexte où la concurrence est de plus en plus omniprésente et accentuée;
- Une évolution de la demande : complexité accrue, délais plus brefs et prise en charge de la préimpression par les clients, ce qui crée un impact sur la qualité et la quantité de travail, particulièrement pour la presse offset à feuilles deux couleurs.

## PROCESSUS D'ÉLABORATION DE LA NORME PROFESSIONNELLE

La présente norme découle de deux éléments. Nous avons utilisé la norme professionnelle pour le métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles quatre couleurs du 29 octobre 2003 et l'analyse de la situation de travail pour le programme d'apprentissage en milieu de travail (PAMT) des pressiers et pressières sur presse offset à feuilles deux couleurs du 30 mars 2006. Cette analyse poursuivait deux objectifs :

- Analyser la situation de travail du métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles deux couleurs et pouvoir ainsi déterminer les caractéristiques du métier ainsi que les tâches et les opérations appartenant au métier.

et

- Comparer le métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles deux couleurs avec le métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles quatre couleurs, afin de déterminer la faisabilité d'une adaptation de la norme professionnelle du métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles quatre couleurs (officialisée en 2004) au métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles deux couleurs.

La présente norme est une actualisation de la norme professionnelle pour le métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles quatre couleurs pour qu'elle puisse s'adapter au métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles deux couleurs.

Le carnet d'apprentissage, le guide du compagnon ainsi que la certification du métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles deux couleurs sont distincts par rapport au métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles quatre couleurs, puisqu'ils contiennent les éléments propres aux presses à feuilles deux couleurs.

L'objectif du projet étant de reconnaître les compétences exercées par des pressiers ou pressières sur une presse à feuilles offset, au moment de l'élaboration de la norme professionnelle nous avons dû tenir compte des aspects suivants :

- La production d'imprimés est tributaire des spécifications des projets d'impression, des caractéristiques de la presse ainsi que de la nature des ressources disponibles (matériaux utilisés).
- L'efficacité et la qualité du travail dépendent de la capacité des pressiers ou pressières à résoudre des problèmes et à contrôler la qualité de l'impression.
- La production d'imprimés se fait majoritairement seule.
- La production d'imprimés se fait dans le cadre d'un processus plus large appelé « chaîne des communications graphiques » et dans le contexte particulier d'une entreprise.

Le comité de travail a également tenu compte, dans l'élaboration de la norme professionnelle, de certaines dimensions importantes comme la santé et la sécurité au travail, l'intégration au monde du travail et la connaissance de la chaîne graphique.

Une fois le profil de compétences établi, des experts ont été invités à le valider. La norme professionnelle, telle que définie, a également fait l'objet d'une validation afin d'obtenir un consensus le plus large possible des principaux partenaires de l'industrie ayant recours au procédé de presse offset à feuilles.

La norme fait état des compétences de tout pressier ou de toute pressière en emploi sur presse offset à feuilles. Ces compétences sont au nombre de cinq. Les quatre premières compétences s'appliquent aux deux types d'équipements, alors que la cinquième compétence est une compétence complémentaire qui ne s'applique qu'au pressier ou à la pressière sur presse à feuilles deux couleurs. Les compétences définissent le domaine d'expertise des travailleurs et des travailleuses et elles serviront de référence à la reconnaissance et à la certification de ces derniers. Ces compétences sont énumérées dans les pages suivantes du présent document.

Chacune des compétences comprend les renseignements suivants :

1. L'énoncé de la compétence;
2. Le contexte de réalisation;
3. Les éléments de compétence;
4. Les sous-éléments de compétence (s'il y a lieu);
5. Les critères de performance.

## DÉMONSTRATION DU CONSENSUS SECTORIEL

La présente norme a fait l'objet de deux consensus sectoriels, soit un en 2003 pour le métier de pressier ou pressière sur presse offset quatre couleurs et un en 2007 pour le métier de pressier et pressière sur presse offset à feuilles deux couleurs.

Au moment des deux consensus sectoriels, nous avons pu valider la norme auprès de 179 entreprises réparties dans l'ensemble des régions du Québec. Les entreprises étaient de différentes tailles et un nombre représentatif de celle-ci étaient syndiquées.

Les entreprises consultées se sont prononcées sur les compétences qui composent la présente norme, soit :

1. Être capable de réaliser les opérations de mise en train d'une presse offset à feuilles.
2. Être capable de réaliser l'ensemble des opérations relatives à la réalisation du tirage d'un imprimé.
3. Être capable de mettre en pratique les principes scientifiques et technologiques pour la production d'un imprimé.
4. Être capable de résoudre des problèmes de fonctionnement de la presse et de qualité des imprimés.
5. Être capable d'effectuer l'entretien d'une presse offset à feuilles ainsi que les réparations mineures et les ajustements.

Selon les résultats des consultations, l'ensemble des employeurs ainsi que des travailleurs et travailleuses consultés affirment que les compétences contenues dans la norme professionnelle reflètent la réalité du métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles quatre couleurs et plus, de même que du métier de pressier sur presse offset à feuilles deux couleurs.

Ainsi, les employeurs et les travailleurs ou travailleuses sont quasi unanimes à penser que la certification doit reposer sur ces compétences.

## **PRÉSENTATION DE LA NORME PROFESSIONNELLE**

### **Description du contexte général d'exercice du métier**

L'exercice du métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles comporte une multitude de connaissances (savoirs), d'habiletés (savoir-faire) et d'attitudes (savoir-être). La norme professionnelle doit couvrir l'ensemble des productions ou des réalisations attendues de la personne exerçant ce métier ainsi que les activités essentielles à une réalisation adéquate du travail. Pour le métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles, le contexte général d'exercice du métier vient préciser l'étendue et les limites d'application des compétences en ce qui a trait aux domaines des connaissances, aux productions et aux activités de travail.

Le contexte général d'exercice du métier :

- s'applique à toutes les marques de presses offset à feuilles qui sont composées de cylindres porte-blanchet;
- s'applique aux imprimés de tout type sur des supports de papier, de carton et autres;
- s'applique dans un environnement contrôlé ou non (température et humidité).

De plus :

- les travaux sont souvent exécutés seul;
- les travaux sont réalisés sous supervision.

Définir une norme professionnelle commune à l'ensemble des pressiers ou pressières sur presse offset à feuilles présentait un défi particulier qui nous imposait de prendre en considération les conditions d'exercice, décrites ci-après, dans l'élaboration de la norme.

### **Conditions d'exercice variées**

La norme professionnelle tient compte du fait que l'exercice du métier de pressier ou pressière prend place dans des conditions très diversifiées. En effet, dans ce métier, on n'utilise pas nécessairement la même marque de presse offset à feuilles, ni le même type (presses informatisées ou manuelles), ni les mêmes supports d'impression. Les types d'imprimés à réaliser varient également, de même que l'environnement de travail.

Il existe plusieurs modèles de presses offset à feuilles, et même les pressiers et les pressières les plus qualifiés ont besoin, lorsqu'ils passent d'une presse à une autre, d'une période d'adaptation d'une durée variable pour atteindre leur niveau antérieur de performance et de productivité.

Comme nous l'avons mentionné précédemment, les supports utilisés sont diversifiés et chaque matériau (papiers, cartons, feuilles de métal et autres) possède ses propres contraintes d'impression. Le passage d'un support à un autre, tout comme le fait de travailler à une gamme d'imprimés plutôt qu'à une autre, comporte des exigences particulières et nécessite une période d'adaptation et d'apprentissage plus ou moins longue.

De la même façon, les conditions physiques et matérielles varient d'un atelier d'impression à l'autre : les presses utilisées, modernes ou d'un modèle moins récent, présentent une complexité variable sur le plan technologique (presses informatisées ou manuelles). Les pressiers et les pressières travaillent dans un atelier à atmosphère contrôlée ou non. Tous ces paramètres ont des répercussions sur l'exécution des diverses tâches et sur le de difficulté de réalisation du travail.

Dans un esprit d'équité et d'universalité, nous avons pris soin, en définissant la norme professionnelle et en établissant les modalités de reconnaissance des compétences des pressiers ou pressières, d'intégrer ces différents facteurs dans notre analyse.

### **Liste des compétences à acquérir**

Le secteur des communications graphiques considère que les compétences suivantes sont nécessaires à l'exercice du métier de pressier ou pressière sur presse offset à feuilles :

#### Compétences essentielles

1. Être capable de réaliser les opérations de mise en train d'une presse offset à feuilles.
2. Être capable de réaliser l'ensemble des opérations relatives à la réalisation du tirage d'un imprimé.
3. Être capable de mettre en pratique les principes scientifiques et technologiques pour la production d'un imprimé.
4. Être capable de résoudre des problèmes de fonctionnement de la presse et de qualité des imprimés.

#### Compétence complémentaire

5. Être capable d'effectuer l'entretien d'une presse offset à feuilles ainsi que les réparations mineures et les ajustements.

## DESCRIPTION DÉTAILLÉE DES COMPÉTENCES ESSENTIELLES

<b>MÉTIER : Pressier ou pressière sur presse offset à feuilles</b>		<b>Code CNP 7381</b>
<b>Compétence 1 : Être capable de réaliser les opérations de mise en train d'une presse offset à feuilles</b>		
<b>Contexte de réalisation :</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• À partir d'une presse offset à feuilles deux couleurs <b>ou</b> quatre couleurs et plus et possédant deux blanchets ou quatre blanchets et plus, utilisant du papier, du carton ou tout autre support d'impression.</li> <li>• À partir d'un dossier de production comprenant l'ensemble des consignes et des spécifications relatives à la production : type de papier ou de carton, plan d'imposition, encres, etc.</li> <li>• À partir des plaques fournies, des matériaux et des matières nécessaires : encres, vernis, supports, solutions.</li> <li>• À l'aide de tous les outils et instruments nécessaires : densitomètre, spectrophotomètre, micromètre, clés dynamométriques, duromètre, comparateur d'habillage, pH-mètre et conductimètre.</li> <li>• Selon les normes de santé et de sécurité au travail en vigueur dans l'entreprise.</li> </ul>		
<b>Éléments de compétence</b>	<b>Critères de performance</b>	
<b>Être en mesure de :</b>		
<b>1.1 Situer son travail dans le cadre général de la chaîne graphique.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exactitude de la description des différentes étapes du processus de travail, de la réception de la demande à la livraison du produit.</li> <li>• Vérification méthodique des opérations de préimpression.</li> <li>• Pertinence des solutions proposées aux problèmes d'impression et de finition.</li> </ul>	
<b>1.2 Planifier la réalisation d'un imprimé.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Justesse de l'évaluation du degré de complexité de l'imprimé.</li> <li>• Adéquation de la sélection des éléments nécessaires à la production.</li> <li>• Exactitude dans la planification de la séquence des opérations de préparation de la presse.</li> <li>• Conformité de la séquence des couleurs en regard des exigences du travail d'impression à effectuer.</li> <li>• Exhaustivité de la vérification des matériaux et des matières premières.</li> <li>• Clarté dans la transmission de l'information.</li> <li>• Efficacité de la répartition du travail.</li> <li>• Pertinence des décisions prises.</li> </ul>	
<b>1.3 Préparer les systèmes d'alimentation (<i>feeder</i>) et de réception du papier (<i>delivery unit</i>) ainsi que le matériel périphérique de la presse.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Précision des ajustements du margeur et de son fonctionnement.</li> <li>• Exactitude du calibrage de la succion, de la pression et du débit d'air.</li> <li>• Justesse du réglage du matériel périphérique.</li> </ul>	

**Compétence 1 : Être capable de réaliser les opérations de mise en train d'une presse offset à feuilles**

Éléments de compétence	Critères de performance
<p><b>1.4 Préparer les systèmes mouilleurs (<i>dampening systems</i>), doseur et refroidisseur de la presse.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exactitude de l'explication des connaissances des systèmes mouilleurs, doseur et refroidisseur de la presse.</li> <li>• Adéquation de la préparation d'une nouvelle solution.</li> <li>• Rigueur de la vérification de la propreté et de l'intégrité physique des rouleaux mouilleurs.</li> <li>• Respect des techniques d'installation et d'ajustement des rouleaux mouilleurs.</li> <li>• Respect des normes du fabricant.</li> <li>• Détection de toute irrégularité de température.</li> <li>• Efficacité des solutions apportées aux problèmes de mouillage.</li> </ul>
<p><b>1.5 Préparer le système d'encre (<i>inking system</i>) de la presse.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exactitude de l'explication des connaissances du système d'encre.</li> <li>• Rigueur de la vérification de la propreté et de l'intégrité physique des rouleaux encres.</li> <li>• Respect des techniques d'installation et d'ajustement des rouleaux encres.</li> <li>• Conformité du fonctionnement du système d'encre.</li> <li>• Efficacité des solutions apportées aux problèmes d'encre.</li> </ul>
<p><b>1.6 Préparer les unités d'impression de la presse offset à feuilles.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Respect des techniques d'installation des plaques.</li> <li>• Exactitude de l'explication des connaissances du système d'impression de la presse : cylindre plaque, cylindre blanchet, cylindre d'impression, position, registre et pression appropriés.</li> <li>• Adéquation et efficacité des réglages et des ajustements.</li> <li>• Efficacité des solutions apportées aux problèmes liés aux blanchets, aux plaques et aux pressions des cylindres.</li> </ul>
<p><b>1.7 Terminer la mise en train de la presse et produire une épreuve de presse.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exactitude de l'explication de la séquence des opérations de démarrage.</li> <li>• Respect des mesures de sécurité.</li> <li>• Adéquation des vérifications et des ajustements.</li> <li>• Conformité des paramètres de fonctionnement de la presse aux spécifications de la commande.</li> <li>• Enregistrement approprié des données dans le dossier de production.</li> </ul>

**MÉTIER : Pressier ou pressière sur presse offset à feuilles.**

**Code CNP 7381**

**Compétence 2 : Être capable de réaliser l'ensemble des opérations relatives à la réalisation du tirage d'un imprimé**

**Contexte de réalisation :**

- À partir d'une presse offset à feuilles deux couleurs **ou** quatre couleurs et plus et possédant deux blanchets ou quatre blanchets et plus, utilisant du papier, du carton ou tout autre support d'impression.
- À partir d'une presse offset à feuilles dont la mise en train est terminée.
- À partir d'un dossier de production comprenant l'ensemble des consignes et des spécifications relatives à la production : type de papier, de carton ou tout autre support d'impression, plan d'imposition, encres, etc.
- À l'aide de tous les outils et instruments nécessaires : densitomètre, micromètre, clés dynamométriques, duromètre, comparateur d'habillage, pH-mètre et conductimètre.
- Selon les normes de santé et de sécurité au travail en vigueur dans l'entreprise.

**Éléments de compétence**

**Critères de performance**

**Être en mesure de :**

**2.1 Évaluer l'épreuve de presse.**

- Respect des paramètres de qualité.
- Justesse de l'interprétation des normes d'impression et du dossier de production.
- Vérification méthodique de l'épreuve.
- Adéquation des corrections à faire.
- Ajustements appropriés de l'encrage et du registre.
- Exhaustivité de la vérification des opérations de conduite de la presse.
- Ouverture aux commentaires et aux suggestions.
- Pertinence des décisions prises et de leur transmission.

<b>Compétence 2 : Être capable de réaliser l'ensemble des opérations relatives à la réalisation du tirage d'un imprimé</b>	
<b>Éléments de compétence</b>	<b>Critères de performance</b>
<b>2.2 Réaliser le tirage.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifications et modifications adéquates en cours de tirage.</li> <li>• Respect des mesures de sécurité.</li> <li>• Maîtrise des techniques de conduite de la presse.</li> <li>• Justesse de la vitesse d'impression.</li> <li>• Régularité de la sortie des feuilles.</li> <li>• Vérification méthodique et efficace des feuilles.</li> <li>• Précision et rapidité des corrections nécessaires.</li> <li>• Pertinence des solutions apportées aux problèmes de repérage.</li> <li>• Précision des ajustements des encriers.</li> <li>• Justesse de l'évaluation des problèmes de densité, d'engraissement, de déformation du point de trame, de contraste, d'impression, de prise d'encre et de défaut de ton.</li> <li>• Pertinence des décisions prises en cours de production.</li> </ul>
<b>2.3 Assurer un contrôle en continu de la qualité du tirage.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Interprétation adéquate des données, en accord avec les normes de l'entreprise.</li> <li>• Conformité de l'évaluation des paramètres de qualité : de densité, d'engraissement, de déformation du point de trame, de contraste d'impression, de prise d'encre et de défaut de ton.</li> <li>• Précision des corrections des paramètres de qualité.</li> <li>• Application adéquate des correctifs d'ordre mécanique.</li> <li>• Pertinence des corrections en fonction du travail à réaliser et des exigences du client.</li> </ul>
<b>2.4 Assurer l'entretien de la presse aux fins de son opération sécuritaire et optimale.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Respect des procédures d'entretien de la presse et de la propreté des lieux.</li> <li>• Respect des consignes de sécurité.</li> </ul>

**MÉTIER : Pressier ou pressière sur presse offset à feuilles.**

**Code CNP 7381**

**Compétence 3 : Être capable de mettre en pratique les principes scientifiques et technologiques pour la production d'un imprimé**

**Contexte de réalisation :**

- À partir d'une presse offset à feuilles deux couleurs **ou** quatre couleurs et plus et possédant deux blanchets ou quatre blanchets et plus, utilisant du papier, du carton ou tout autre support d'impression.
- À l'aide de tous les outils et instruments nécessaires : densitomètre, micromètre, clés dynamométriques, duromètre, comparateur d'habillage, pH-mètre et conductimètre.
- À l'aide des documents techniques appropriés.
- Selon les normes de santé et de sécurité au travail en vigueur dans l'entreprise.

<b>Éléments de compétence</b>	<b>Critères de performance</b>
<p><b>Être en mesure de :</b></p> <p><b>3.1 Appliquer les principes relatifs à la sélection et à l'utilisation des différents supports d'impression.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Conformité des explications relatives aux caractéristiques des matériaux et aux procédés de fabrication.</li><li>• Explications détaillées des méthodes d'analyse en vigueur au sein de l'entreprise.</li><li>• Conformité du choix des types de papiers et de cartons et description de leurs propriétés (fini, poids, format, épaisseur et sens du grain).</li><li>• Conformité des liens établis entre les supports d'impression, les imprimés et les équipements.</li><li>• Conformité de la détermination des problèmes et des causes probables.</li><li>• Conformité des choix des paramètres de conditionnement et des paramètres d'entreposage des supports.</li></ul>
<p><b>3.2 Expliquer le fonctionnement des principaux composants de la presse au regard de la production d'un imprimé.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Précision des explications de la fonction des principaux composants du margeur, des cylindres de transfert et de l'unité de réception du support d'impression : ajustements à faire sur le margeur et sur le support.</li><li>• Précision des explications du parcours du support.</li><li>• Conformité des explications de la fonction des rouleaux du système encreur et du système mouilleur : relation entre les deux systèmes et ajustements à faire sur les systèmes.</li><li>• Conformité des définitions des contraintes mécaniques.</li></ul>

**Compétence 3 : Être capable de mettre en pratique les principes scientifiques et technologiques pour la production d'un imprimé**

<b>Éléments de compétence</b>	<b>Critères de performance</b>
<b>3.3 Prendre en compte les propriétés physiques et chimiques des matériaux et des matières premières (autres que le support d'impression) lors de la production d'imprimés.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Précision de la vérification des caractéristiques des composants de la solution de mouillage.</li><li>• Conformité des additifs proposés : les effets sur la solution de mouillage et sur la qualité de l'imprimé.</li><li>• Conformité du choix des encres par rapport à la qualité de l'impression.</li></ul>
<b>3.4 Appliquer les différentes techniques d'impression propres à la presse offset à feuilles.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Conformité des corrections sur les effets des passages multiples sur le repérage.</li><li>• Conformité des ajustements pour prévenir les effets des passages multiples sur le registre.</li></ul>

**MÉTIER : Pressier ou pressière sur presse offset à feuilles.**

**Code CNP 7381**

**Compétence 4 : Être capable de résoudre des problèmes de fonctionnement de la presse et de qualité des imprimés**

**Contexte de réalisation :**

- À partir d'une presse offset à feuilles deux couleurs **ou** quatre couleurs et plus et possédant deux blanchets ou quatre blanchets et plus, utilisant du papier, du carton ou tout autre support d'impression.
- Pendant les diverses opérations de mise en train de la presse et de conduite de la presse.
- À l'aide de tous les outils et instruments nécessaires : densitomètre, micromètre, clés dynamométriques, duromètre, comparateur d'habillage, pH-mètre et conductimètre.
- Selon les normes de santé et de sécurité au travail en vigueur dans l'entreprise.

<b>Éléments de compétence</b>	<b>Critères de performance</b>
<p><b>Être en mesure de :</b></p> <p><b>4.1 Résoudre des problèmes liés à l'utilisation des encres et de la solution de mouillage.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Analyse méthodique de tous les paramètres d'impression.</li><li>• Précision de l'explication des causes des problèmes anticipés.</li><li>• Conformité des correctifs apportés.</li><li>• Analyse systématique de l'application de l'encre sur le support.</li><li>• Analyse systémique des problèmes causés par la composition chimique de la solution de mouillage.</li><li>• Conformité de la description de la nature et des causes du problème.</li></ul>
<p><b>4.2 Résoudre les différents types de problèmes liés au fonctionnement de la presse.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Analyse méthodique des problèmes sur les éléments de la presse.</li><li>• Exactitude des explications des symptômes sur la presse et sur l'imprimé.</li><li>• Exactitude des explications de la ou des sources du problème.</li><li>• Analyse méthodique des problèmes d'ajustement du repérage, de l'encre et du mouillage.</li><li>• Conformité des corrections liées à des problèmes techniques (de densité, d'engraissement et de déformation du point de trame, de contraste d'impression, de prise d'encre et de défaut de ton).</li><li>• Recherche méthodique des causes d'un problème d'impression.</li></ul>

**Compétence 4 : Être capable de résoudre des problèmes de fonctionnement de la presse et de qualité des imprimés**

Éléments de compétence	Critères de performance
<p><b>4.3 Appliquer une procédure de contrôle de la qualité en impression.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Respect des critères et des prescriptions de qualité appropriée.</li> <li>• Conformité des imprimés par rapport aux niveaux de qualité attendus.</li> <li>• Adéquation entre les coûts d'impression et le niveau de qualité exigé.</li> <li>• Conformité de l'identification des différentes étapes de contrôle de la qualité.</li> <li>• Pertinence des techniques de contrôle.</li> <li>• Vérification visuelle de la qualité des plaques.</li> <li>• Vérification méthodique de la qualité des épreuves mécaniques ou numériques.</li> <li>• Identification des difficultés d'impression.</li> <li>• Clarté et précision des suggestions de correction et des directives d'impression.</li> <li>• Utilisation appropriée des techniques de vérification des matières premières.</li> <li>• Conformité des paramètres mécaniques à analyser.</li> <li>• Utilisation des techniques appropriées pour des tests de qualité.</li> <li>• Rigueur de la vérification des résultats.</li> <li>• Interprétation juste des résultats.</li> <li>• Application d'une technique de correction des paramètres d'impression.</li> <li>• Conformité de la détection des problèmes de qualité.</li> <li>• Utilisation adéquate d'un densitomètre électronique.</li> <li>• Conformité de l'interprétation des données.</li> <li>• Exactitude et rapidité de la détermination des causes des défauts de qualité.</li> <li>• Application des correctifs appropriés.</li> <li>• Précision de la formulation, dans le dossier de production, des problèmes à résoudre et des solutions apportées.</li> </ul>

## DESCRIPTION DÉTAILLÉE DE LA COMPÉTENCE COMPLÉMENTAIRE

<b>MÉTIER : Pressier ou pressière sur presse offset à feuilles</b>		<b>Code CNP 7381</b>
<b>Compétence complémentaire 5 : Être capable d'effectuer l'entretien d'une presse offset à feuilles ainsi que les réparations mineures et les ajustements</b>		
<b>Contexte de réalisation :</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• À partir d'une presse offset à feuilles deux couleurs possédant deux blanchets et utilisant du papier, du carton ou tout autre support d'impression.</li> <li>• À l'aide des instruments, des appareils et des outils nécessaires : densitomètre, micromètre, clés dynamométriques, duromètre, comparateur d'habillage, pH-mètre et conductimètre.</li> <li>• À l'aide des documents techniques appropriés, manuel du fabricant, fiches d'entretien, etc.</li> <li>• Selon les normes de santé et de sécurité au travail en vigueur dans l'entreprise.</li> </ul>		
Éléments de compétence	Critères de performance	
<p><b>Être en mesure de :</b></p> <p><b>5.1 Effectuer les travaux de réparation mineurs et d'ajustement.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conformité des ajustements de la presse.</li> <li>• Pertinence et efficacité des ajustements et des réparations mineures.</li> <li>• Transmission juste des informations aux personnes concernées.</li> <li>• Exactitude dans l'application des mesures correctives.</li> <li>• Rédaction des rapports et des fiches techniques selon les normes établies dans l'entreprise.</li> </ul>	
<p><b>5.2 Effectuer la lubrification de la presse offset à feuilles :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• planifier les travaux d'entretien de la presse offset à feuilles;</li> <li>• effectuer les travaux d'entretien de la presse offset à feuilles.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Respect du manuel d'entretien du fabricant de la presse.</li> <li>• Respect des procédures d'entretien.</li> <li>• Choix adéquat des lubrifiants.</li> <li>• Transmission juste des informations aux personnes concernées.</li> <li>• Exactitude dans l'application des mesures préventives.</li> <li>• Rédaction des rapports et des fiches techniques selon les normes établies dans l'entreprise.</li> </ul>	